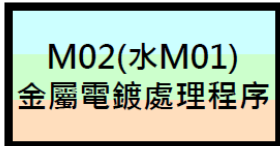
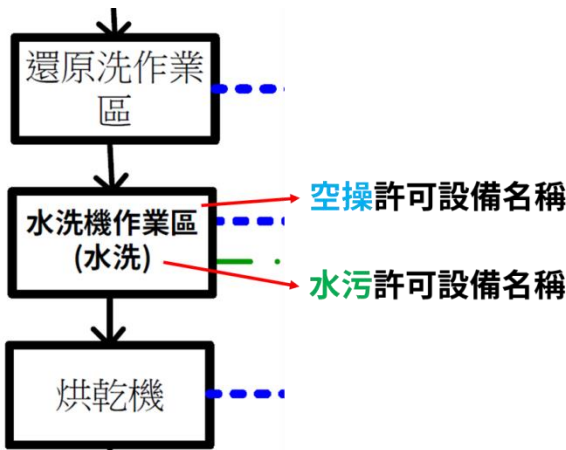
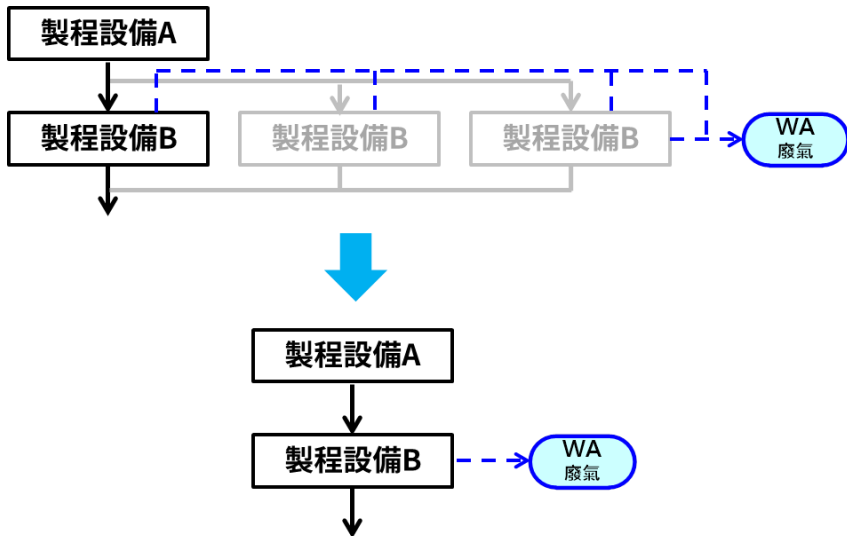


繪製污染流向圖常見缺失問答集

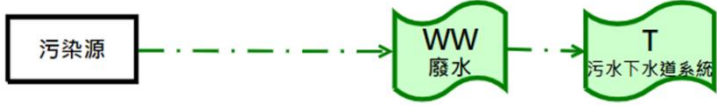
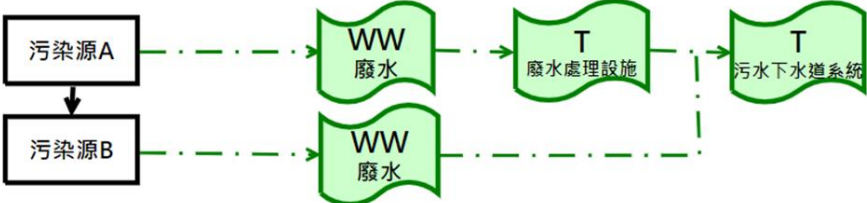
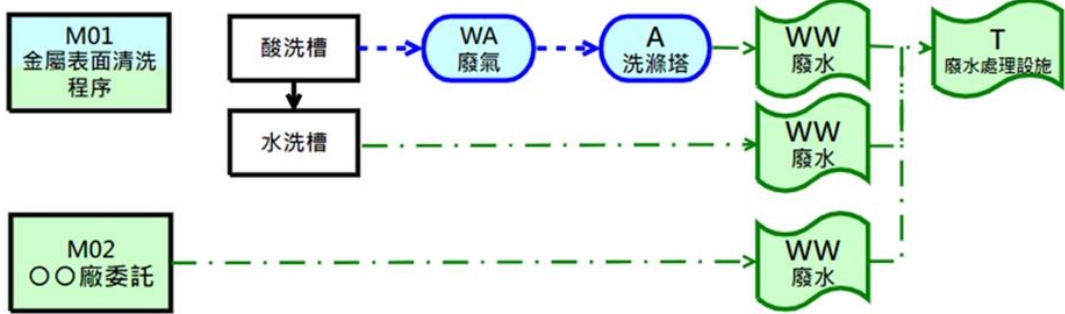
一、製程流程

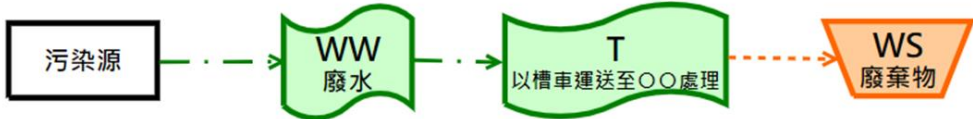
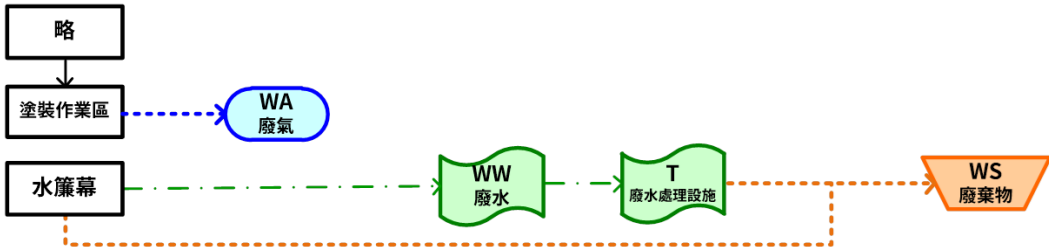
Q1	空、水製程編號及製程名稱不一致，該如何繪製？
A：應優先以空操許可為主，再以括弧註明水許可之相關製程編號，如：	
	
Q2	製程設備名稱空、水、廢許可登載都不一樣，該如何繪製？
A：應優先以空操許可為主，再以括弧註明其他許可核定內容之設備名稱，如：	
	
Q3	如有多個製造流程及製程設備配置且完全相同者，需分開繪製嗎？
A：不須分開繪製，可於同一個製程圖框內敘明各該編號，如：	
	
Q4	空操許可製程設備需填寫污染源編號，請問污染流向圖上需標註嗎？
A：僅寫設備名稱即可，不須填寫污染源編號。	
Q5	製造程序如果屬於「備用」程序，請問有需要畫出來嗎？
A：許可內容有核定為「備用」程序，則仍需繪製。繪製方法與許可登載一致，並標示「備用」。	
Q6	污染流向圖中，各製造流程是否需登載原物料及產品？
A：原物料及產品皆不須登載說明。	
Q7	若廢清書僅以製程代碼編號，是否需標註於製程圖框中？
A：不需標註於製程圖框中	

Q8	空操許可製程流程如果有數個相同製程設備，請問是否皆需繪製？ A：若同時串並聯多個相同製程設備，且污染流向相同得繪製一個圖框代表。  The diagram illustrates a process flow where one '製程設備A' (Process Equipment A) is connected to three parallel '製程設備B' (Process Equipment B) units. A dashed blue line connects the top of the first 'B' to the top of the last 'B', indicating they are treated as a single unit. All 'B' units have arrows pointing down to a common line, which then leads to a 'WA 廢氣' (Air Emission) point. A large blue arrow points down to a simplified version of the same process, where only one '製程設備B' is shown, connected to 'WA 廢氣'.
Q9	廠內有部分製程非空操許可列管，如化學(農化)實驗作業程序及非製造程序產出類別，但廢清書並無製程編號，其製程編號要如何說明？ A：若廠內的水污許可或廢清書有化學(農化)實驗作業程序等空操許可未列管之製程，則可依序於空污製程之後依序編列，如：  The diagram shows three boxes stacked vertically. The top box is labeled 'M01' and '聚酯樹脂製造程序' (Polyester Resin Manufacturing Process). The middle box is labeled 'M02' and '化學(農化)實驗作業程序' (Chemical/Agricultural Experimentation Process). The bottom box is labeled 'M03' and '非製造程序產出類別' (Non-manufacturing Process Output Category).
Q10	如果該事業單位正在異動或變更各類許可，是否需依最新申請內容進行繪製？ A：是，請依最新提送之製程設備及污染流向進行繪製，更新上傳至 EMS 系統。
Q11	繪製污染流向圖時，需不需要考慮質量平衡計算？ A：污染流向圖僅呈現污染來源、去處及態樣變化，質量平衡計算已有既有圖表可供檢閱。

二、污染流向

Q1	污染流向的指示線有顏色規定嗎？都是用實線來繪製嗎？
A：污染流向的指示線有不同的顏色及線條樣式規定，如： (一)、製造流程及製程設備應以黑色且細實線連接。 (二)、廢氣以藍色且粗虛線連接。 (三)、廢水以綠色且點虛線連接。 (四)、廢棄物以橘色且細虛線連接。 (五)、毒性及關注化學物質以紫色且細實線連接。	
Q2	製程設備採用一般氣罩收集廢氣至防制設備處理，因此有部分為逸散廢氣，該流向是否需另外繪製？
A：不需另外繪製一股該製程設備之逸散廢氣流向，僅需繪製廢氣為經防制設備處理後排放之流向即可。	
Q3	空氣污染排放廢氣之排放管道是否需繪製？
A：空氣防制設備處理後之氣體自 P 煙道排放，其排放管線不須繪製，流向停留在空氣防制設備圖框結束即可。	
Q4	同一個製程流程中，有好幾個製程設備連接到同一個空污防制設備，是否可以整併繪製？
A：可以，若該製程各個製程設備均連接至相同之空污防制設備，可將各該製程設備視為一作業區域，框起來共同產生一股廢氣圖框，並連接至該防制設備處理，如：	

Q5	廢水直接納入污水下水道系統者，未經過廢水前處理設施處理，要不要畫T之圖框？ A：廢水直接納入污水下水道系統者，廢水後續仍流往標註T之圖框，可於T之圖框下註明為污水下水道系統，如： 
Q6	若有 2 股廢水，一股直接納入污水下水道系統、另一股先經過前處理才納入污水下水道系統，要如何繪製表示？ A：由於二股廢水最終均納入污水下水道系統，僅須針對其中一股標註前處理設施T之圖框：，如： 
Q7	若接受他人委託處理，除自己的製程流程外，委託者之廢水來源要如何繪製表示？ A：接受他人委託之廢水，得於完成自己的污染流向後，再列出受託之廢水來源，同時得免繪製委託者之製程名稱與設備單元，僅須表示有該股廢水委託至本廠處理，如： 
Q8	若有一股廢水委託他人處理，要如何繪製表示？ A：由於該股廢水仍進入他人之廢水處理設施處理，故得於處理設施T之圖框中敘明，如： 

Q9	若廠區之廢水以桶裝槽車方式運送至廠外，交由他人處理，應如何繪製表示？ A：由於以桶裝槽車方式運送至廠外者，其貯留許可已有登載接收者，故得於處理設施T之圖框內標註，後續並依廢清書登載標註廢棄物之圖框流向，如： 
Q10	若廠區生活污水與事業廢水分開處理，未納入水污許可登載，但廢清書將生活污水以水肥納入登載為廢棄物之一，要如何繪製？ A：由於生活污水（水肥）未納入水污許可登載，故應以廢清書內容為準，納入該製程之廢棄物，如： 
Q11	製程有一設備水簾幕，空污許可不編列為防制設備，但水許可及廢清書內容皆有污染流向產出，要如何繪製？ A：該設備因非屬空污列管之防制設備，不繪製於廢氣圖示後，改以製程設備繪製即可，如： 
Q12	非製程所產生之污染物，例如餐廳、員工宿舍的生活污水及生活垃圾，是否需要繪製於污染流向圖？ A：需繪製，應於「製程圖框」之製程名稱編列為「非製造程序產出類別」，並以產生污染樣態標示顏色，如： 